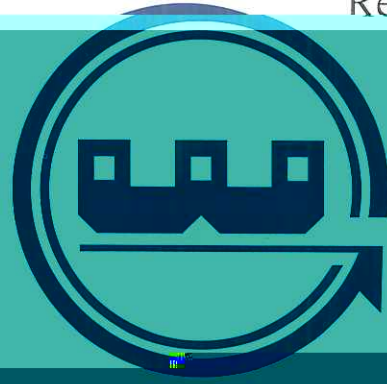


Registration No.: 009225E10491K6N



**CHINA GREAT WALL (TIANJIN)
QUALITY ASSURANCE CENTRE CO., LTD.
ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE**

Foshan Diao Electronics Co., Ltd.

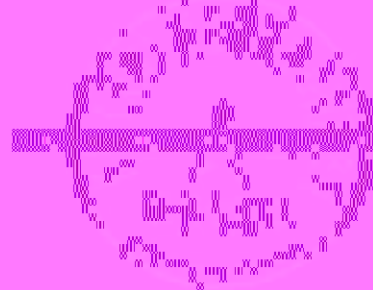
(Unified social credit code:91440600708175914C)

Registered address is located at: **No. 45 Guxin Road, Chancheng District,
Foshan City, Guangdong Province. Post Code: 528000**

Its environment management system meets the requirements of the

GB/T24001-2016/ISO14001:2015 Standard

兹证明, 广东佛山韶电子有限公司, 地址: 广东省佛山市禅城区古新路45号, 符合 GB/T24001-2016/ISO14001:2015 标准的要求, 其环境管理体系符合该标准的要求。



颁发日期: 2024年10月10日
有效期至: 2026年10月10日



证书编号: 009225E10491K6N
颁发机构: 中国长城质量保证中心有限公司

本证书的有效性依赖于获证组织持续符合认证标准的要求, 并接受本中心的不定期监督审核。获证组织应严格按照认证标准的要求, 保持其环境管理体系的有效性, 并接受本中心的监督审核。如获证组织发生重大变更, 应及时向本中心报告, 并经本中心批准后方可实施。



环境管理体系认证

Environmental Management System
Certification

地址：广东省佛山市禅城区古新路45号

邮编：528000

其环境管理体系符合 GB/T24001-2016/ISO14001:2015 标准

该环境管理体系认证范围

佛山市禅城区古新路45号 广东广环

环境管理体系认证有限公司 认证范围：环境管理体系认证



环境管理体系认证有限公司

